

Ihr Partner
für
Druckplatten-
Entwicklungs-
systeme

- Neumaschinen
- Generalüberholte
Maschinen + Geräte
- Kundenspezifische
Überholungen
- Gebrauchtmaschinen
- Ersatzteile
- Zubehör
- Service
- Prozessor Training

Walzenschrumpfbezug

Produktinformation

Der Walzenschrumpfbezug für die Verteilerwalze der Gummierung besteht aus hochwertigem Synthetikmaterial. Der Schrumpfprozess des Walzenüberzuges wird durch Wasser ausgelöst. Der Bezug schrumpft auf der Walze fest, so dass jegliches Nachspannen entfällt.

Aufzugsanleitung

Der Walzenschrumpfüberzug wird verbrauchsfertig geliefert und ist ca. 100 mm länger als der Walzenkörper.

Der Bezug wird im trockenen Zustand so über die Verteilerwalze geschoben, dass der Bezug an einer Seite den Walzenkörper um 3 bis 4 cm überragt. An dieser Seite den Bezug mit Hilfe des beigefügten Kabelbinders auf dem Wellenzapfen befestigen. Dazu den Kabelbinder möglichst dicht an den Wellenkörper heran schieben und den Kabelbinder kräftig anziehen, evtl. eine Zange zur Hilfe nehmen. Anschließend das überstehende Ende des Kabelbinders abschneiden.

Den Bezug zur befestigten Seite hin etwas zusammenschieben bis eine leichte Wellenbildung erkennbar wird. Auf der befestigten Seite soll der Bezug etwas überstehen.

Den Bezug nun mit warmem Wasser befeuchten, so dass der Schrumpfprozess beginnen kann. Der Schrumpfprozess dauert 2 bis 3 Minuten, bei kaltem Wasser bis zu 30 Minuten.

Synthetische Walzenschrumpfüberzüge schrumpfen normalerweise in Längsrichtung noch einige Tage nach. Mit dem Zusammenschieben des Bezuges wird dieser Vorgang vorweggenommen und ein Überspannen verhindert.

Nach Ablauf des Schrumpfprozesses die entstandenen Wellen glattstreichen und das andere Ende ebenfalls mit einem Kabelbinder befestigen. Überzug, der am Wellenende mehr als 3 cm übersteht, abschneiden.

Achtung: Den nassen Überzug keines Falls mit scharfkantigen Werkzeugen bearbeiten, da durch Zerstörung der dünnen Gewebefäden Fusseln entstehen können!